

POLYFAST MOLD POLVO A.C./P

La sensibilidad de las fibras de poliamida a los agentes externos tanto durante su procesamiento como en almacenamiento y uso hace preciso la utilización de agentes de protección con el fin de evitar reoperados, devoluciones y desprestigio.

Dentro de los tratamientos indicados para la protección de los artículos de poliamida y sus mezclas durante su proceso de manufacturado el **POLYFAST MOLD POLVO A.C./P** cubre el amplio abanico de posibles defectos que nos hace posible cumplir las premisas requeridas por los estándares de calidad exigidos.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- La aplicación del **POLYFAST MOLD POLVO A.C./P** es imprescindible para prevenir el amarilleamiento de las fibras de poliamida y sus mezclas producido por tratamientos térmicos en blancos y tonos pastel.
- El **POLYFAST MOLD POLVO A.C./P** evita el amarilleamiento por contacto durante el moldeado.
- Esta misma protección permite mantener las propiedades mecánicas de la fibra de poliamida y sus mezclas con lycra, protegiendo su estabilidad dimensional, evitando los defectos conocidos como el "curling" o el "wrinkling"
- Permite, incluso a dosis bajas, mejorar la limpieza y brillantez de los blancos y tonos pálidos, permitiendo obtener calidades de colorido imposibles de conseguir sin el **POLYFAST MOLD POLVO A.C./P**
- No afecta a las solidesces y es compatible con la mayoría de productos de acabado utilizados sobre poliamida.
- Aplicando el **POLYFAST MOLD POLVO A.C./P** en el pretratamiento térmico, mejora el cubrimiento de los barrados de tintura.
- Los tejidos acabados con **POLYFAST MOLD POLVO A.C./P** presentan una mejor resistencia a los ataques de agentes externos como derivados clorados, gas fading, ozono, etc.
- Permite una mejor reproductibilidad entre distintas partidas al minimizar el efecto de los tratamientos térmicos sobre los matices obtenidos
- La acción protectora del **POLYFAST MOLD POLVO A.C./P** es permanente al lavado en condiciones normales

PROPIEDADES

Aspecto:	Polvo blanco
Composición:	Compuesto orgánico nitrogenado y sulfonado.
Carácter iónico:	No-iónico
Disolución:	Buena en agua fría dando soluciones transparentes y de reacción neutra.

Estabilidad

Aniónicos: Buena.

No iónicos: Buena.

Catiónicos: Buena.

Agua dura: Buena

Compatibilidad blanqueadores ópticos: Compatible.

APLICACIÓN

La aplicación del **POLYFAST MOLD POLVO A,C,/P** tanto en el pretratamiento como en el acabado se realiza exclusivamente por foulardado.

Pretratamiento de artículos de poliamida y sus mezclas

POLYFAST MOLD POLVO A.C./P 1 – 4 gr/l

Dosis recomendada 2 – 3,5 gr/l

POLYTOL NSE 5-10gr/l

BUFFER 1-2 gr/l

pH 4'5-5 Foulard, secar y fijar 1 minuto a 170-185°C (en el caso de poliamida-lycra)

Se puede realizar en caso necesario el tratamiento mojado sobre mojado adecuando las cantidades a la absorción.

Tratamiento de acabado

POLYFAST MOLD POLVO A.C./P 1 – 4 gr/l

Dosis recomendada 2 – 3,5 gr/l

POLYFAST BHT 30-40 gr/l

BUFFER 1-2 gr/l

pH 4'5-5 Foulard, secar y fijar 1 minuto a 150-170°C.

La adición del POLYFAST BHT nos permite la protección de la poliamida durante el almacenado de los aditivos protectores que contienen las bolsas de plástico.

Acabado por agotamiento

POLYFAST MOLD POLVO A.C./P 0,3 – 0,6 %

BUFFER 1 ccl

30 minutos a 40°C